



APPLICAZIONI

Eni ITE 600 è un olio per trasformatori a base minerale particolarmente raffinata, di tipo non inibito antiossidante, con eccellenti proprietà dielettriche.

E' stato studiato e realizzato per essere impiegato come olio dielettrico in trasformatori, interruttori, condensatori, reostati ed in molte altre applicazioni elettrotecniche quando sia previsto l'impiego di fluidi a base minerale.

VANTAGGI CLIENTE

- Il basso punto di scorrimento ne consente l'impiego anche in presenza di temperature ambientali particolarmente rigide e in impianti non sottoposti ad esercizio continuativo.
- La buona capacità termica del prodotto risponde alle esigenze richieste per l'impiego come fluido dielettrico e refrigerante nei trasformatori a raffreddamento idraulico convettivo a circolazione naturale o forzata.
- L'alta stabilità non dà luogo al verificarsi di depositi e corrosioni, infatti supera i test dello zolfo corrosivo secondo i seguenti metodi in severità rispetto allo standard:
 - ASTM D 1275 B;
 - CIGRE TF A2.32.01 (CCD test).
- L'ottimo comportamento nei confronti dell'alterabilità e dell'invecchiamento consente di poter prolungare il suo impiego, senza interventi, per lunghissimi periodi.

SPECIFICHE ED APPROVAZIONI

- IEC 60296 ed. 4 (2012)



eni



CARATTERISTICHE

Proprietà	Metodo	Unità	Tipico
Aspetto	APM 27	-	limpido
Densità a 20°C	ASTM D 1298	kg/m ³	820
Viscosità a 40°C	ASTM D 445	mm ² /s	10,0
Punto di infiammabilità (PM)	ASTM D 93	°C	170
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	-45
Rigidità dielettrica	IEC 60156	kV	60

AVVERTENZE

- Per l'impiego pratico del **Eni ITE 600** si raccomanda la rigorosa applicazione delle Norme in vigore sia per il trattamento preventivo di essiccamento e filtrazione che per le periodiche operazioni di controllo e manutenzione sull'olio e sulle apparecchiature elettriche.
- Per informazioni su aspetti di igiene e sicurezza del prodotto consultare la scheda di sicurezza.



eni