



AGIP ANTIFREEZE EXTRA

L'AGIP ANTIFREEZE EXTRA è un liquido antigelo esente da nitriti, ammine e fosfati, da impiegare in miscela con acqua demineralizzata nei circuiti di raffreddamento di quasi tutti i tipi di veicoli.

CARATTERISTICHE (VALORI TIPICI)

AGIP ANTIFREEZE EXTRA

Punto di ebollizione	°C	170
Punto di ebollizione in soluzione con acqua	vedi tabella	
Punto di congelamento in soluzione con acqua		
Colore	-	turchese
Massa volumica a 20 °C	kg/l	1,130

PROPRIETA' E PRESTAZIONI

- L'AGIP ANTIFREEZE EXTRA abbassa il punto di congelamento del fluido refrigerante in funzione della concentrazione del prodotto nell'acqua.
- Mantiene inalterata composizione e caratteristiche sia durante lo stoccaggio che durante l'impiego e può quindi essere mantenuto in esercizio sia d'inverno che d'estate.
- Non è aggressivo nei confronti dei metalli, compresi quelli più facilmente attaccabili dagli acidi, come ad esempio l'alluminio, il rame e le leghe di saldatura; la sua riserva alcalina previene ogni tendenza corrosiva anche dopo lunga permanenza del fluido nel circuito di raffreddamento.
- E' dotato di particolari proprietà anticorrosive che favoriscono la protezione dei materiali che si trovano a contatto con il fluido di raffreddamento.
- Le spiccate proprietà antischiuma impediscono il trattenimento aria da parte del fluido, fenomeno dannoso che può indurre la riduzione della capacità di rimozione del calore da parte del fluido refrigerante, in particolare nei casi di alta velocità di circolazione.
- Non provoca rigonfiamenti delle parti in gomma che fanno parte del circuito di raffreddamento o che sono a contatto con il fluido.

APPLICAZIONI

Il comportamento termico della miscela refrigerante è determinato dalla percentuale di diluizione adottata.

Nella tabella sono riportati i punti di congelamento/ebollizione della miscela acqua-Antifreeze Extra in funzione della percentuale di diluizione.

% Volume	Punto di Congelamento	Punto di Ebollizione
25	-12 °C	103
33	-18 °C	105
50	-38 °C	110
60	-45 °C	112



AGIP ANTIFREEZE EXTRA

Dall'esperienza maturata sul campo si è visto che le migliori prestazioni si ottengono generalmente diluendo in acqua demineralizzata ANTIFREEZE EXTRA in concentrazione intorno al 50% e comunque mai al di fuori dell'intervallo di valori compresi tra 40% e 60%.

A tale riguardo si richiama l'attenzione dell'utente a considerare di prevalente importanza le indicazioni del costruttore riportate nel libretto di uso e manutenzione del veicolo.

SPECIFICHE ED APPROVAZIONI

L' AGIP ANTIFREEZE EXTRA supera le seguenti specifiche:

- CUNA NC 956-16 ed. '97
- FF.SS. cat. 002/132
- ASTM D 1384