



AGIP AQUAMET 260 EP

L'AGIP AQUAMET 260 EP è un fluido emulsionabile semisintetico EP indicato per operazioni di taglio metalli su materiali ferrosi.

CARATTERISTICHE (VALORI TIPICI)

AGIP AQUAMET 260 EP

Viscosità a 40 °C	mm ² /s	70
Aspetto	-	translucido
Prova di corrosione Herbert (IP 125) emulsione 2%	-	0/00
Massa volumica a 15 °C	kg/l	1,025
Fattore Rifrattometrico		1,6

PROPRIETA' E PRESTAZIONI

- Emulsioni traslucide
- Elevata resistenza all'attacco batterico
- Bassa tendenza a fenomeni di schiumeggiamento sia in acque dolci che dure
- Buona stabilità dell'emulsione sia in acque dolci che dure.
- Buona protezione antiruggine
- Additivazione EP

APPLICAZIONI

L'AGIP AQUAMET 260 EP è indicato per tutte le operazioni di taglio di media gravosità su tutti i materiali ferrosi.

E' altresì impiegato in operazioni più gravose come foratura profonda, alesatura, maschiatura e filettatura.

Le concentrazioni di utilizzo consigliate variano in funzione della gravosità della lavorazione dal 3 al 7%.

L'AGIP AQUAMET 260 EP può essere inoltre impiegato in operazioni di media gravosità di stampaggio, imbutitura e tranciatura.

Per le suddette operazioni la percentuale d'impiego può oscillare fra il 10 e il 20%.

N.B.: Il prodotto può essere applicato anche non diluito in acqua.

AVVERTENZE

Allo scopo di ottenere i migliori risultati si consiglia di adottare le seguenti modalità:

- prima di preparare l'emulsione è necessario effettuare una adeguata pulizia e sterilizzazione delle vasche e dei circuiti di raffreddamento con idonei detergenti e battericidi;
- preparare la miscela avvalendosi se possibile di un emulsionatore;
- in caso di miscelazione manuale, si raccomanda di aggiungere sempre il concentrato all'acqua onde evitare problemi di instabilità dell'emulsione;
- per prevenire il deterioramento del prodotto dovuto agli sbalzi termici conseguenti all'esposizione dei contenitori all'aperto, si raccomanda lo stoccaggio in ambienti chiusi, a temperature comprese tra i +5 e +30 °C.

Informazioni dettagliate saranno comunque fornite dal servizio di Assistenza Tecnica.