



## AGIP ARNICA S

Gli **AGIP ARNICA S** sono fluidi sintetici biodegradabili destinati all'impiego in impianti particolarmente esposti a pericoli di incendio o di inquinamento del terreno. Sono formulati con basi sintetiche, costituite da esteri organici, opportunamente additivate (Classificazione ISO-L-HFDU).

### CARATTERISTICHE (VALORI TIPICI)

AGIP ARNICA S		46	68
Viscosità a 40 °C	mm <sup>2</sup> /s	48	62
Viscosità a 100 °C	mm <sup>2</sup> /s	9,5	11,3
Indice di viscosità	-	186	180
Punto di infiammabilità V.A.	°C	305	308
Punto di accensione (ASTM D 92)	°C	370	376
Punto di scorrimento	°C	-36	-30
Massa volumica a 15 °C	kg/l	0,921	0,932

### PROPRIETA' E PRESTAZIONI

- Gli **AGIP ARNICA S** sono caratterizzati da un'ottima resistenza alla combustione che riduce la possibilità di innesco da parte di metalli caldi o fusi, scintille elettriche, fiamme libere e simili di potenziali origini di incendio che possono insorgere in caso di perdite o rotture del circuito idraulico. Tale caratteristica è comprovata dal superamento dello "spray flammability test FACTORY MUTUAL STANDARD".
- Gli **AGIP ARNICA S** sono biodegradabili oltre il 70 % come dimostrato dalla prova OECD 301B -MODIFIED STURM TEST.
- Essi sono dotati di ottime proprietà antiusura, difatti nella prova Vickers la perdita di peso è di 38 mg e nella prova FZG cadono al 12° stadio.
- L'elevatissimo indice di viscosità ne consente l'impiego in un intervallo di temperature particolarmente ampio.
- Le proprietà anticorrosive ed antiruggine di cui sono dotati contribuiscono efficacemente alla protezione ed alla conservazione di tutti i componenti metallici del circuito.
- Gli **AGIP ARNICA S** non danno luogo ad emulsioni stabili e si separano velocemente dall'acqua, che può essere estratta dal fondo del serbatoio. In tal modo, minimizzando la presenza d'acqua nel circuito, si garantisce la continuità e l'omogeneità del film lubrificante, essenziale per una corretta lubrificazione.
- Le loro proprietà antischiama favoriscono il rapido abbattimento della schiuma ed impediscono i conseguenti inconvenienti di funzionamento degli impianti.
- L'ottima stabilità termica di questi fluidi ne permette un impiego prolungato nel tempo e consente pertanto l'eliminazione dei tempi morti di svuotamento e riempimento per la sostituzione periodica.
- Tali prodotti, se dovessero venire in contatto con superfici ad elevate temperature, non sviluppano vapori tossici.

# AGIP ARNICA S



## APPLICAZIONI

Gli **AGIP ARNICA S** sono particolarmente appropriati per l'impiego come fluidi idraulici sia al chiuso che all'aperto quando sussistono pericoli di incendio per la presenza di corpi a temperatura elevatissima come è il caso dei laminatoi, o per la presenza di altri agenti innescanti come scintille elettriche, saldatrici, ecc. Gli **AGIP ARNICA S**, grazie alle caratteristiche di biodegradabilità trovano particolare impiego nelle macchine agricole e movimento terra, in cui una perdita accidentale del circuito può causare l'inquinamento del terreno.

## SPECIFICHE ED APPROVAZIONI

Gli **AGIP ARNICA S** sono approvati o rispondono ai requisiti previsti dalle specifiche dei seguenti enti o costruttori:

- INLINE HYDRAULIK GMBH
- ILVA CRS/TCM 425
- LEDUC HYDRAULIK
- MANNESMAN REXROTH RD 90221/05.93
- SCHAEFF
- VII Rapporto di Lussemburgo - HFDU

Gli **ARNICA S** sono omologati secondo la specifica Danieli Standard 0.000.001