

AGIP BETULA



Gli AGIP BETULA sono lubrificanti di qualità superiore costituiti da speciali basi nafteniche opportunamente raffinate e trattate per conferire loro un basso punto di congelamento, un basso punto di flocculazione ed una elevata resistenza all'ossidazione ed alla formazione depositi carboniosi; tutte proprietà indispensabili per la corretta lubrificazione dei compressori frigoriferi.

CARATTERISTICHE (VALORI TIPICI)

AGIP BETULA		32	46	68
Viscosità a 40°C	mm ² /s	29,1	43	61,3
Viscosità a 100°C	mm ² /s	4,4	5,3	6,8
Indice di viscosità	-	18	30	43
Punto di infiammabilità V.A.	°C	180	185	202
Punto di scorrimento	°C	-40	-40	-37
Punto di flocculazione Freon 12	°C	-56	-54	-51
Massa volumica a 15°C	kg/l	0,889	0,894	0,898

PROPRIETÀ E PRESTAZIONI

Gli AGIP BETULA sono dotati delle seguenti proprietà che garantiscono un regolare funzionamento dei compressori frigoriferi sui quali è caricato:

- elevata stabilità chimica che evita fenomeni di reazione con il fluido frigorifero ed i materiali impiegati nel compressore;
- resistenza all'ossidazione, che conferisce una lunga durata in esercizio, unita a una bassa tendenza a formare residui carboniosi nelle parti calde del compressore;
- basso punto di flocculazione con Freon 12 per prevenire la separazione di sostanze solide nelle zone fredde del sistema;
- basso punto di scorrimento per evitare il congelamento dell'olio nelle zone fredde dell'impianto;
- rigidità dielettrica elevata per evitare inconvenienti in quei compressori in cui il lubrificante viene a contatto con gli avvolgimenti del motore elettrico.

APPLICAZIONI

Gli AGIP BETULA sono destinati principalmente alla lubrificazione di macchine frigorifere. Sono impiegabili con i seguenti fluidi frigoriferi:

- non miscibili in olio (per es. ammoniaca) grazie al loro basso punto di scorrimento;
- altamente miscibili in olio (per es. R12) grazie al loro basso punto di flocculazione;
- parzialmente miscibili in olio (per es. R22) grazie al basso punto critico della miscela fluido frigorifero-olio.

L'AGIP BETULA 32 è particolarmente indicato per i compressori di tipo ermetico.

L'AGIP BETULA 68 è destinato soprattutto alla lubrificazione di macchine frigorifere industriali di tipo aperto.

L'AGIP BETULA 68 è impiegabile anche in quei compressori aria che richiedono un olio lubrificante naftenico a basso residuo carbonioso. Gli AGIP BETULA non sono invece indicati per compressori operanti ad SO₂ che richiedono oli bianchi per i quali è indicata la serie AGIP OBI.

AGIP BETULA



SPECIFICHE ED APPROVAZIONI

Gli AGIP BETULA sono in grado di soddisfare le esigenze previste dalle seguenti specifiche:

- DIN 51503 KC
- DIN 51503 KA
- MM-O-2008 tipo II (NATO O-283)(ISO 68)
- MM-O-2008 tipo IV (NATO O-290)(ISO 32)
- SABROE (0170-104-EN - M group)
- ZANUSSI