



APPLICAZIONI

Eni Antifreeze Eco Plus è un liquido refrigerante concentrato a base di glicole propilenico esente da nitriti, ammine e fosfati.

VANTAGGI CLIENTE

- **Eni Antifreeze Eco Plus** è un prodotto a base di glicole propilenico che garantisce sicurezza ambientale anche in caso di perdite accidentali oltre alla possibilità di trattare il prodotto esausto come 'rifiuto speciale'.
- E' un liquido di 'lunga durata' che mantiene inalterate composizione e caratteristiche sia durante lo stoccaggio che durante l'impiego e può quindi essere vantaggiosamente mantenuto in esercizio in tutte le stagioni.
- E' in grado di garantire una prolungata protezione nei confronti della corrosione dei metalli (ghisa, alluminio, rame e leghe di saldatura) e risulta compatibile con le guarnizioni e gli elementi in gomma presenti nel circuito di raffreddamento.

SPECIFICHE ED APPROVAZIONI

- ASTM D 3306
- CUNA NC 956-18 (ed. '04)

CARATTERISTICHE

Proprietà	Metodo	Unità	Tipico
Aspetto	-	-	limpido
Colore	-	-	turchese
Densità a 20°C	ASTM D 1122	kg/m ³	1056
Punto di ebollizione	ASTM D 1120	°C	160
pH sol. 10%(v/v)	ASTM D 1287	-	8,2





AVVERTENZE

- Per sfruttare al meglio le caratteristiche del prodotto, si consiglia di non miscelarlo con altri fluidi refrigeranti.
- Si prega di osservare le specifiche del costruttore sulla tipologia di prodotto.

MODALITA' D'USO

- Il prodotto deve essere diluito con acqua prima dell'uso. Per ottenere le migliori prestazioni, è consigliato l'uso del prodotto in concentrazione compresa fra il 33 e il 60% in acqua.
- L'acqua da impiegare è distillata o demineralizzata.
- Il comportamento termico della miscela è determinato dalla percentuale di diluizione in volume del liquido refrigerante in acqua secondo quanto riportato in tabella:

% Volume	Punto di congelamento (° C)	Punto di ebollizione (° C)
33	-17 max	103 min
50	-33 max	104 min

