



FLUIDO 46-30

DESCRIZIONE

E' un fluido idraulico sintetico, biodegradabile, resistente al fuoco, ad alta filtrabilità con superiori prestazioni di antiusura ed altissimo indice di viscosità costante nel tempo nato da anni di ricerche per far fronte a specifici problemi applicativi.

Applicazioni tipiche: impianti idraulici di acciaierie, ceramiche, pressofusioni, ove esiste il pericolo di incendi da contatto di olio su superfici calde "fire resistant" perché sono caratterizzati da una notevole resistenza all'autoaccensione superiore ai 410 °C ed un punto di fiamma superiore ai 300 °C, a tale temperatura infatti si accendono i vapori in presenza di fiamma ma la combustione non si propaga alla massa di olio.

Biodegradabilità del prodotto: data la possibilità di rotture accidentali negli impianti idraulici con conseguente fuoriuscita di fluido e inevitabile inquinamento (salvo che non ci si trovi in ambienti protetti), si pone la necessità di utilizzare un prodotto che, pur soddisfacendo tutte le esigenze lubromeccaniche, sia anche biodegradabile. Le prove sviluppate dal CEC (Coordinating European Council) per determinare l'impatto ambientale con il fluido 46-30 ha evidenziato una biodegradabilità di oltre il 90% secondo la CEC-L-33-T-82.

Capacità meccaniche: soddisfacendo le suddette esigenze il prodotto deve avere capacità meccaniche (antiusura); il fluido 46-30 supera le prove Vichers V104 C e 35 VQ 25 ed inoltre il 12° stadio prova FZG.

La natura sintetica del fluido 46-30 fa sì che si possa beneficiare di un altissimo indice di viscosità naturale senza bisogno di additivi miglioratori d'indice che in fase di lavoro tenderebbero a perdere di efficacia perché distrutti dal taglio. La stessa origine del prodotto fa sì che la resistenza all'ossidazione sia decisamente più elevata e quindi si protrae la vita della carica nel tempo.

Possiamo quindi riepilogare che il fluido 46-30 possiede i seguenti requisiti:

- ❖ Resistenti al fuoco secondo ISO 6743/4-HF DU
- ❖ Biodegradabilità oltre il 90%
- ❖ Superiori prestazioni antiusura
- ❖ Superiore resistenza all'ossidazione (maggior durata delle cariche)
- ❖ Altissimo indice di viscosità (costante nel tempo)
- ❖ Perfetta compatibilità con i materiali comunemente usati nei circuiti idraulici (rame e vernici comprese)
- ❖ Alta filtrabilità.

**AF**
PETROLI**CARATTERISTICHE**

| Test | Valori |
|--------------------------------|-----------------|
| Aspetto | Liquido limpido |
| Densità a 15 °C (kg/lt) | <0,925 (kg/lt) |
| Viscosità a 40 °C (cSt) | 46 |
| Indice di viscosità | > 185 |
| Infiammabilità (°C) | > 300 |
| Punto di scorrimento (°C) | -30 |
| Demulsività 40/37/3 (minuti) | < 30 |
| Prova ruggine/B | supera |
| N.N. (mg KOH/g) | < 2,5 |
| Stab. idrolitica: | |
| - N.N. in fase acquosa (mgKOH) | < 10 |
| Schiumegg. (ml) | < 50/0 |
| Combustione (°C) | > 300 |
| Autoaccensione (°C) | > 410 |
| Acqua (ppm) | < 500 |
| Ceneri solfatate (% peso) | < 0,01 |
| N. Saponificazione (mg KOH/g) | > 180 |
| Residuo Conradson (% peso) | < 0,5 |
| Corrosione su rame | |
| - 4 ore a 100 °C | 1 A |
| VICKERS anello | < 60 |
| - perdita in peso mg palette | < 20 |
| 4 sfere WEAR | |
| - diametro impronta mm | < 0,8 |
| F.Z.G. (stadio di danno) | > 12° |
| REICHERT (usura mm2) | < 15 |
| Biodegradabilità | |
| - CEC-L-33-T-82 (%p.) | > 90 |

PRESTAZIONI

ISO – L – HV

DIN 51524 PART 3

ISO 6343/4 - HFDV

Le cifre sopra indicate sono quelle relative a normali tolleranze di produzione e non costituiscono specifica

GENNAIO 2016

UNI EN ISO 9001:2000

**A.F. Petroli S.p.A.**

Sede Legale: 35038 Torreglia (PD) - Via Castelletto, 13 - Tel. 049 5211028 - Fax 049 5212422
Part. IVA 03645040282 - R.E.A. 325691 - Reg. Impr. 03645040282 - Cap. Soc. int. vers. € 1.550.000,00

www.afpetroli.it

UNI EN ISO 14001:2004

