## **PV 100 - PV 100 PLUS**





### Oli minerali per pompe a vuoto.

### **IMPIEGHI**

Pompe a vuoto

- Lubrificazione delle pompe a vuoto volumetriche alternative e rotative.
- Permette di raggiungere dei livelli di vuoto secondario per vuoti spinti.
- PV 100 PLUS è particolarmente adatto per il pompaggio d'aria umida.

### **VANTAGGI**

# Ottenimento del vuoto spinto

# Buone prestazioni nel tempo

#### • Scarsa pressione del vapore saturo

Si tratta di una proprietà importante che condiziona l'ottenimento del vuoto limite delle pompe. L'olio base utilizzato per questi lubrificanti è specifico.

### • Eccellente resistenza all'ossidazione

Questa proprietà permette d'evitare la formazione di prodotti di degradazione.

#### • Buon indice di viscosità

Scarsa variazione di viscosità in funzione della temperatura, stabile durante tutta la durata di servizio dell'olio per garantire una buona tenuta.

<u>ATTENZIONE</u>: per un utilizzo con gas corrosivi o per vuoti molto spinti è necessario utilizzare dei prodotti specifici (polieteri, siliconi,...)

CARATTERISTICHE	METODI	UNITA'	PV 100	PV 100 PLUS
Densità a 15 °C	ISO 3675	kg/m <sup>3</sup>	872	872
Viscosità cinematica a 40 °C	ISO 3104	cSt	104	104
Viscosità cinematica a 100 °C	ISO 3104	cSt	11,9	12,1
Indice di viscosità	ISO 2909		96	97
Punto di scorrimento	ISO 3016	°C	- 12	- 12
Punto d'infiammabilità V.A.	ISO 2592	°C	250	258

I valori delle caratteristiche indicati nella tabella rappresentano, a titolo indicativo, dei valori tipici.

