VULSOL ASI 6200 I





Macro-emulsione sintetica speciale per le operazioni di taglio condotte su alluminio e materiali ferrosi.

IMPIEGHI

 Il VULSOL ASI 6200 I è un olio emulsionabile speciale, formulato con oli base di derivazione sintetica, agenti emulganti-stabilizzanti di tipo non ionico, sostanze ad alta attività polare, additivi esenti da cloro, boro, ammine secondarie nonilfenoli e da triazina.

APPLICAZIONE

Tornitura, fresatura, foratura, machiatura, filettatura, taglio al seghetto, alesatura.

- Le emulsioni del **VULSOL ASI 6200 I** sono specificatamente studiate per la laminazione a caldo e altre operazioni di taglio dell'alluminio e delle sue leghe.
- Le percentuali di impiego consigliate variano tra il 3 e l'8% a seconda della severità dell'operazione da eseguire.
- Le emulsioni di VULSOL ASI 6200 I sono altresì indicate per tutte le lavorazioni di asportazione di truciolo come tornitura, foratura (anche al Mapal), alesatura, taglio alla sega, condotte sull'alluminio e materiali ferrosi come gli acciai mediamente legati.
- In questo caso le percentuali di impiego oscillano all'incirca tra il 4 e l'8 %.

VANTAGGI

Stabilità elevata dell'emulsione, minore usura utensili, elevata compatibilità cutanea.

- Elevata stabilità nel tempo, anche in presenza di elevate temperature e pressioni, come nel caso della laminazione. La particolare natura degli agenti emulsionanti presenti, rendono il prodotto compatibile con acque di varie durezze e conferiscono alle emulsioni una particolare resistenza allo smagrimento, anche in condizioni di esercizio sfavorevoli.
- Speciali agenti biocidi esenti da triazina contrastano efficacemente lo sviluppo delle colonie batteriche che, soprattutto durante la stagione calda, tendono a degradare le emulsioni. Viene così garantita, oltre a una lunga durata delle cariche in esercizio, la salubrità degli operatori nell'ambiente di lavoro.
- Ottimo potere protettivo nei confronti dell'alluminio. Il prodotto, grazie alla particolare composizione e all'assenza di ceneri, assicura rese ottimali d'esercizio, evitando l'insorgere di macchiature o corrosione, cui danno invece luogo gli oli emulsionabili più convenzionali.
- Ottimo potere lubrificante e bagnante tale da sopportare condizioni di lavoro molto gravose ed assicurare, nel contempo, ottime finiture superficiali dei materiali lavorati.
- Elevata resistenza alla formazione di schiuma anche sotto l'effetto di forti agitazioni meccaniche.
- Ottima filtrabilità.



Caratteristiche tipiche

Metodi di prova	Determinazioni		VULSOL ASI 6200 I
ASTM D-1298	Densità a 20 °C	Kg/l	0,885
ASTD D-445	Viscosità a 40 °C	cSt	30,5
ASTD D-480	Ceneri	%	assenti
MIL-C-40084/A	Velocita dispersione olio-acqua		rapida
ASTM E-70	pH emulsione al 5%		9.0
IP 125	Corrosione su carta al 3.5%		Zero
FINA	Prova di macchiatura su Al emulsione al 5% e 10%		Non macchia
ASTM D-130	Prova di corrosione su rame, emulsione al 5%		1.a
	Fattore rifrattometrico		1.0

CONSIGLI DI UTILIZZO

- Per una buona conservazione delle proprietà dell'emulsione nel tempo e un aumento della vita si consiglia di:
 - controllare regolarmente la concentrazione del bagno con un rifrattometro, non dimenticando di moltiplicare il valore letto per il fattore rifrattometrico.
 - controllare regolarmente il pH dell'emulsione e la durezza dell'acqua.
- Total propone ai suoi clienti un servizio di controllo del fluido regolare in laboratorio: SOLUBLE CHECK.

Contattate il vostro rappresentante per avere maggiori informazioni.

- Prima di riempire la macchina per la prima volta e in occasione di ogni cambio carica è consigliato pulire la macchina con un prodotto specifico per la pulizia e disinfezione: CONTRAM CB 3.
- In caso fosse necessario aggiungere periodicamente dei biocidi, Total propone un prodotto prestante: *EBOTEC BT 80*.

I vostri interlocutori commerciali e tecnici sono a vostra disposizione.

RACCOMANDAZIONI

- Si raccomanda di consumare il prodotto entro un anno dalla data di acquisto.
- Oltre tale termine, TotalErg s.p.a. non si assume responsabilità sulla qualità del prodotto in giacenza presso il cliente.