



AF-ANTIFREEZE YELLOW LONG LIFE

AF-ANTIFREEZE YELLOW LONG LIFE è un anticongelante a base di glicole etilenico additivato con uno speciale pacchetto inibitore a base organi-carbossilata. AF-ANTIFREEZE YELLOW LONG LIFE è stato formulato per garantire la massima protezione dalla corrosione nei circuiti di raffreddamento dei veicoli di ultima generazione. I motori di più recente concezione sono infatti caratterizzati sia da più elevate temperature di esercizio, sia da una maggiore presenza di componentistica di lega leggera (leghe di alluminio e magnesio soprattutto).

Studi condotti dalle maggiori case automobilistiche hanno dimostrato che i fenomeni di corrosione manifestano una maggiore aggressività proprio verso le leghe leggere in condizioni di temperatura elevata. Alla luce di queste ricerche, molti costruttori di veicoli pesanti e leggeri hanno adottato anticongelanti additivati a base organo-carbossilata. Questi innovativi anticongelanti garantiscono infatti una azione anticorrosiva più resistente nel tempo e maggiormente mirata alla protezione delle leghe leggere. AF-ANTIFREEZE YELLOW LONG LIFE è stato formulato secondo la più avanzata tecnologia a base organo-carbossilata ed offrire agli utilizzatori prestazioni tecniche difficilmente eguagliabili.

AF-ANTIFREEZE YELLOW LONG LIFE grazie alla sua innovativa formulazione possiede caratteristiche superiori agli anticongelanti tradizionali:

- a) Maggiore durata: 250000 km in esercizio o 5 anni di permanenza nel circuito di raffreddamento;
- b) Maggiore stabilità in fase di stoccaggio: 5 anni;
- c) Nessun fenomeno di gelificazione durante l'impiego o lo stoccaggio;
- d) Ridotta formazione di incrostazioni calcaree;
- e) Migliore scambio termico;
- f) Maggiore protezione del circuito di raffreddamento da corrosioni e formazioni calcaree (vita di pompe, termostati, condotti, guarnizioni, manicotti e radiatore pressoché raddoppiata).

AF-ANTIFREEZE YELLOW LONG LIFE è compatibile con tutti gli anticongelanti commercialmente più noti. Al fine di mantenerne le superiori caratteristiche si consiglia comunque di non miscelarlo con prodotti tradizionali.

SPECIFICA TECNICA*:

Test	Limiti ASTM D 3306	Metodo di Analisi	AF-ANTIFREEZE YELLOW LONG LIFE
Peso Specifico a 15/15°C	1,115-1,145	ASTM D 1122	1,115-1,125
pH (sol. Acquosa 50% in vol.)	7,5-11,0	ASTM D 1287	8,0-10
Contenuto apparente in acqua	5% max	ASTM D 1123	4,0 max
Alcalinità di riserva	Da riportare	ASTM D 1121	5 min.
Ceneri	5% max	ASTM D 1119	2,5% max.
Punto di congelamento (soluzione acquosa 50% vol.)	-37°C	ASTM D 1177	- 38°C max
Punto di ebollizione	163°C	ASTM D 1120	165°C min.
Punto di ebollizione (soluzione acquosa 50% vol.)	107,8 °C min.	ASTM D 1120	108°C min
Effetto sulle finiture degli autoveicoli	Nessuno	ASTM D 1882	Nessuno

SPECIFICHE TECNICHE DI RIFERIMENTO

TEST DI CORROSIONE IN VETRO

COMPORTAMENTO NEI CONFRONTI DEI MANICOTTI E PARTICOLARI IN GOMMA

UNI EN ISO 9001:2015
UNI EN ISO 14001:2015

CERTIFICAZIONE

SISTEMI DI GESTIONE
(CERTIFICATI)

LABORATORIO DI
TESTING E ANALISI